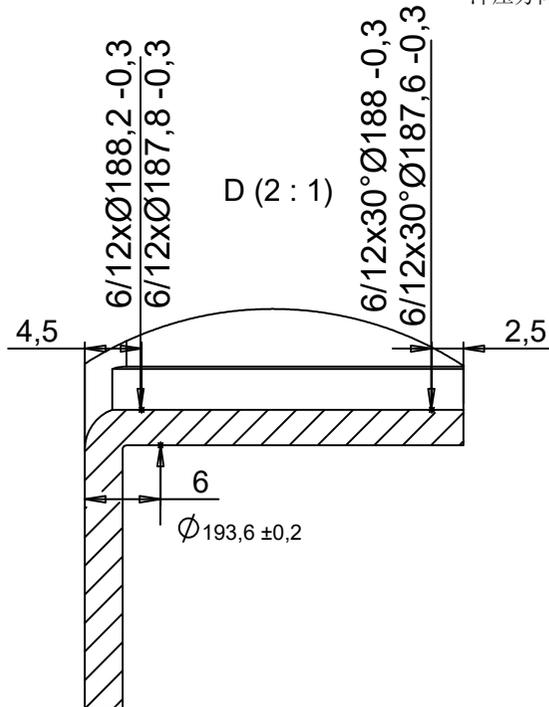
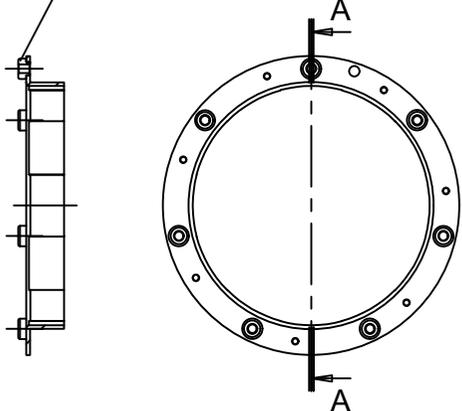


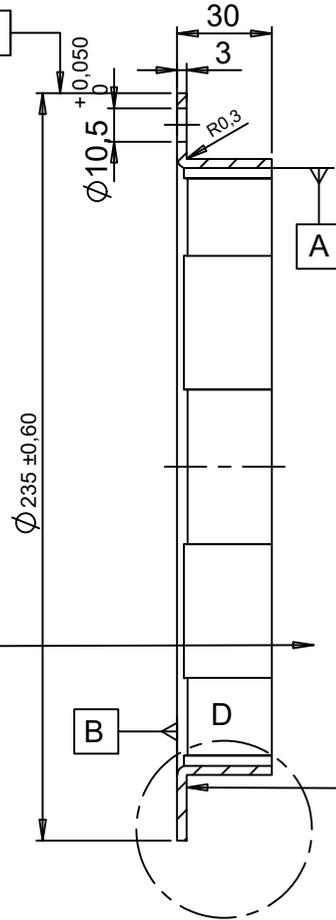
A-A 7个压入螺母M8
 缺口锥Clifa 502000080.100
 或KönigPEM S-M8-2 ZI



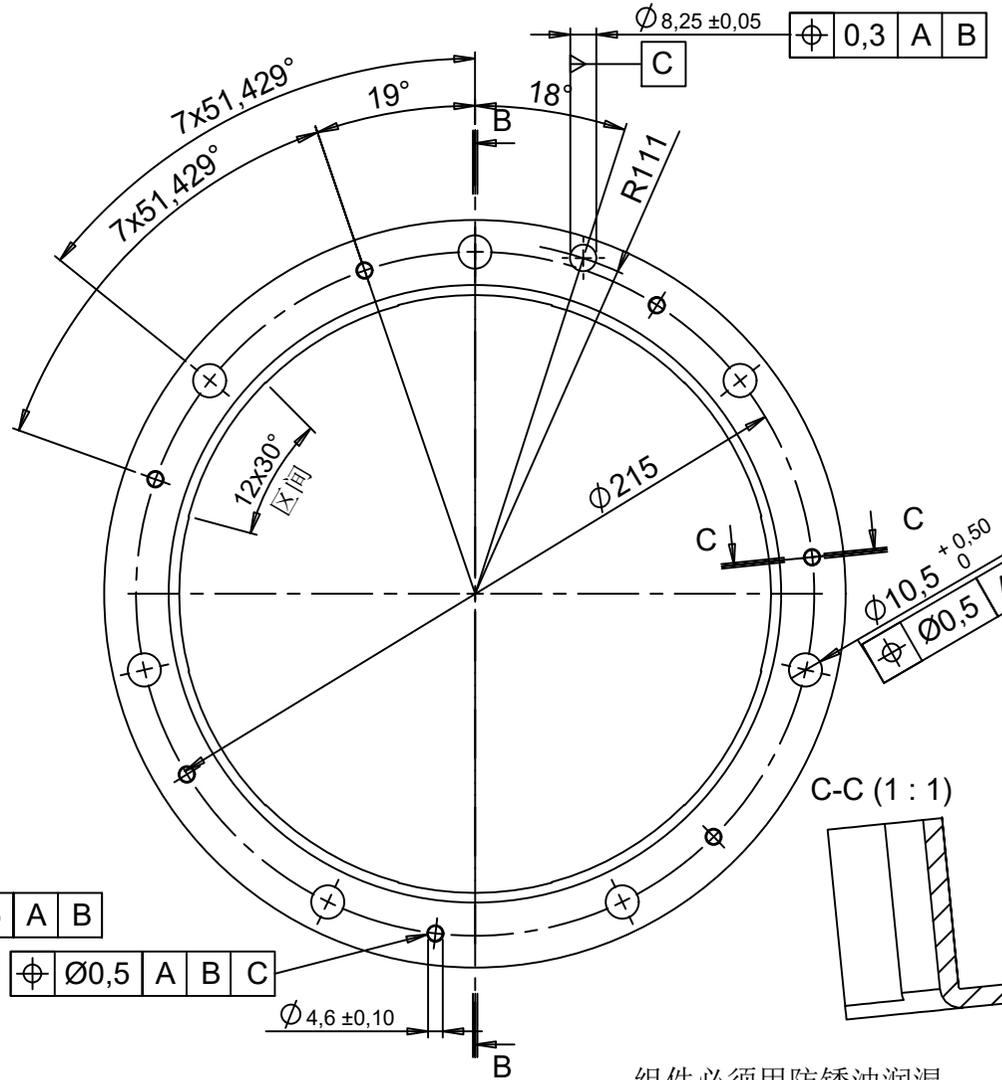
D (2 : 1)

冲压方向

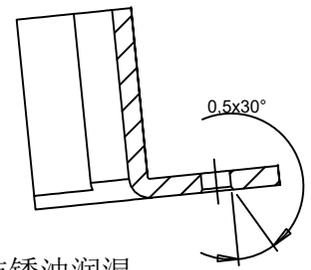
B-B (1 : 2)



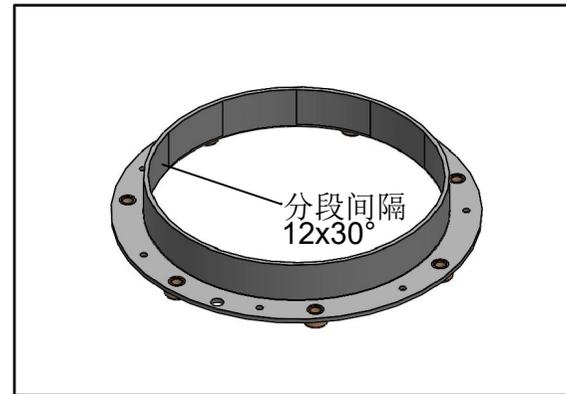
1,2	A	B
0,35	A	B
0,3		



C-C (1 : 1)



组件必须用防锈油润湿。
 符合DIN 9830的冲孔毛刺
 (仅允许在拉动方向上使用)



Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage sowie Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind, soweit nicht ausdrücklich zugestanden, nicht gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.

Freimaß Toleranzen für
 ISO 2768-mK
 Werkstoffgruppe DIN ISO13715

Massstab: 1:5 Masse: 0.77 kg

Material: DC04

Artikel Nr.:

Benennung:

Flansch für Motortopf 150

Zeichnungs-Nr.:

900.6/0283-00.150.F

Anderungsstand

D

	Datum	Name
Gez.		ZhiyingLi
Geprüft		
Norm		

MAINTeC
 Main Technologies Co.,Ltd.

Ersetzt: Zg.-Nr.alt

Blatt 1 VON1

A4

Zust. Änderung Datum Name 共 张 第 张