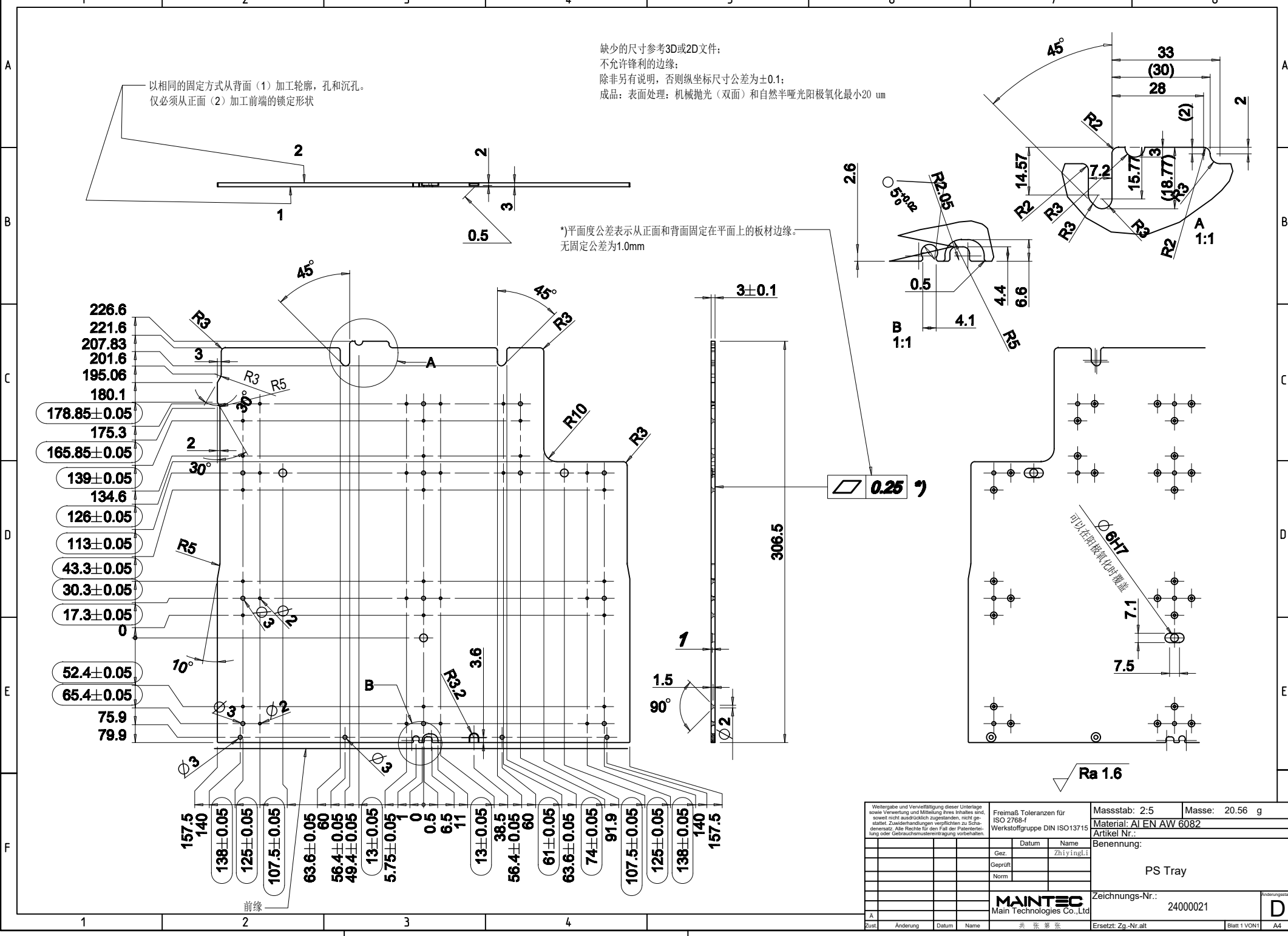


以相同的固定方式从背面 (1) 加工轮廓, 孔和沉孔。
仅必须从正面 (2) 加工前端的锁定形状

缺少的尺寸参考3D或2D文件:
不允许锋利的边缘:
除非另有说明, 否则纵坐标尺寸公差为±0.1;
成品: 表面处理: 机械抛光 (双面) 和自然半哑光阳极氧化最小20 um

*)平面度公差表示从正面和背面固定在平面上的板材边缘。
无固定公差为1.0mm



Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage sowie Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind, soweit nicht ausdrücklich zugestanden, nicht gestattet. Zweitanhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung vorbehalten.		Freimaß Toleranzen für ISO 2768-f Werkstoffgruppe DIN ISO 13715	Masstab: 2:5 Masse: 20.56 g
		Datum	Name
		Gez.	Zhiyingli
		Geprüft	
		Norm	
		Benennung: PS Tray	
		Zeichnungs-Nr.: 24000021	
		Ersetzt: Zg.-Nr.alt	
Zust.		Blatt 1 VON 1	
Anderung		A4	