

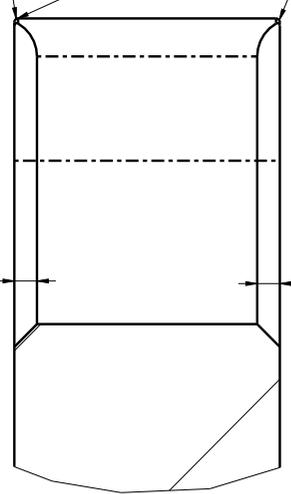
其余:

冲压成型区域

周边无毛刺 R0.05+0.4

$0.3^{+0.4}_{0} \times 45^{\circ}$

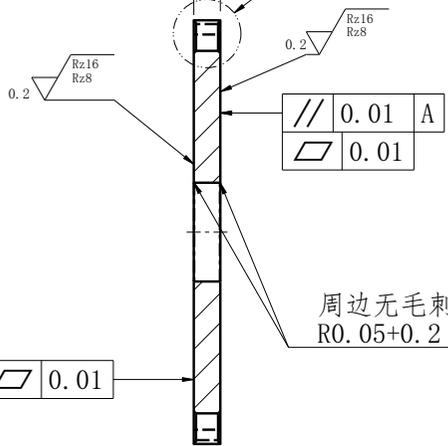
$0.3^{+0.4}_{0} \times 45^{\circ}$



细节 A
比例 10:1

$3.52^{0}_{-0.02}$

查看细节 A

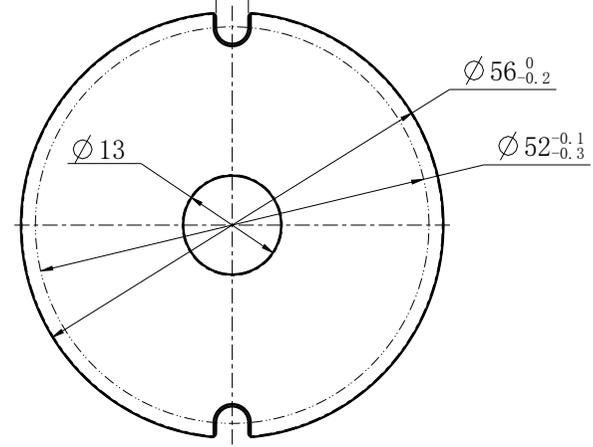


截面 A-A

周边无毛刺
R0.05+0.2

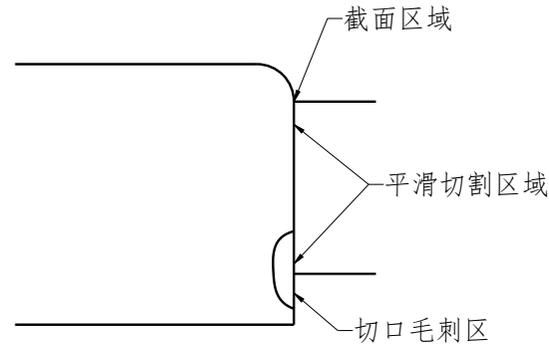
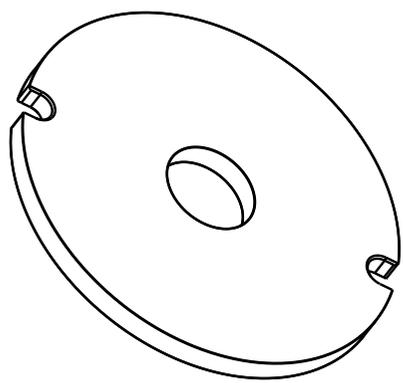
□ 0.01

$4.3^{+0.1}_{0}$



A

截面描述



技术要求:

1. 冲压印制垫片编号106021;
2. 两处4.3凹槽区域倒角处理;
3. 垫片在离心系统下翻滚打磨(6分钟);
4. 将垫片开口两侧的宽度打磨光滑保证尺寸;
5. 翻转打磨垫片(20分钟)

冲压件周边去毛刺处理。

Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage sowie Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind, soweit nicht ausdrücklich zugestanden, nicht gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.		Freima Toleranzen für ISO 2768-mK 表面光洁度DIN1302 Werkstoffgruppe DIN ISO13715		Massstab: 1:1 Masse: 0.063 KG	
		Gez. 30-Nov-20 Name ZhiyingLi		Material: STW22 Artikel Nr.:	
		Geprüft		Benennung: Ankerscheibe	
		Norm		Zeichnungs-Nr.: 101047	
		Zust.		nderung Datum Name	
		MAINTEC Main Technologies Co.,Ltd		Ersetzt: Zg.-Nr.alt	
		共 1 张 第 1 张		nderungsstand: D	
				Blatt 1 VON 1 A4	