



交货条件: 不含油脂, 油, 碎屑, 毛刺和其他杂质。 5 E

缺失的尺寸可以在3D模型中找到。

应用: 离合器致动

安装方式: 动态

表面处理: 磷酸锌。

请检查所有尺寸的可生产性。 如有差异, 请联系我们并通过报价告知我们。

特点	数量
检验尺寸	5
(BME) 与功能有关的特殊特性	0
(BMS) 与安全有关的特殊特征	0
(BMZ) 与法律和法规要求有关的特殊特征	0

测试频率	
1	100%自动单元控制
2	机器性能研究仅用于初始采样和重新鉴定/ cmk ≥ 1.67
3	需要进行工艺能力研究/ cmk ≥ 1.67 / cpk ≥ 1.33
4	所需过程能力证明/需要进行工艺能力研究/ cmk ≥ 2.00 / cpk ≥ 1.67
5	最终检验/生产线末检验中的随机抽样
6	所需过程能力证明/必须进行过程能力研究/特定于客户, 特定于客户的cmk / cpk
7	100%手动控制
8	SPC: 统计过程控制
9	拉伸时必须检查零件的表面缺陷
10	挤压时必须检查零件的表面缺陷

特征的由来	
I	DT特性
E	客户特征

α	03.09.20	Schweigl
---	----------	----------

GEZ/ DRAWN	03.09.20	Schweigl	询价图	零件名称 金属零件
GEF/ CHECKED	23.09.20	Maier		
DIN EN ISO 14405	比例 1:2	图幅 A3	尺寸 95,3x110,4x1,4x0,5	零件号
体积 cm³ 1,38	未注尺寸公差按 ISO 2768-mK	供应商	该功能必须经过客户 测试的认可。	绘图编号 SK1-25945
				索引编号 α
				项目编号 53953
				材料-橡胶
				材料-金属/塑料/ DC03, DIN EN 10130

冲压金属零件已经过磷酸锌处理
允许在整个金属表面上使用粘合剂

Pos.	弹性体	助粘剂/粘合剂
Pos. 1	FKM 70 Shore A绿色, 双酚固化	Megum 3290
Pos. 2	FKM 70 Shore A绿色, 双酚固化	Cilbond 33AB
Pos. 3	FKM 70 Shore A绿色, 双酚固化	t.b.d. by supplier

金属零件的供应商不考虑