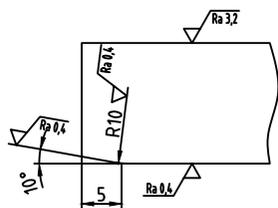
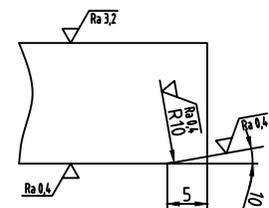


视图 Z
M 2:1

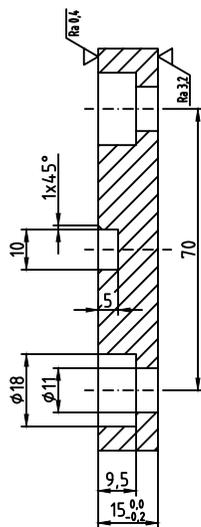


在打磨前滑动面调质到950-1100N/mm²

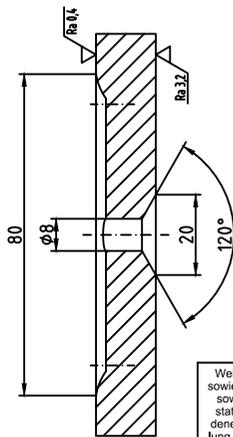
视图 Y
M 2:1



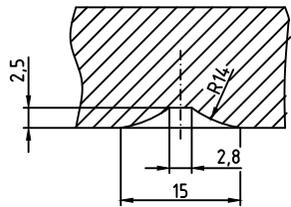
截面 B-B
M 1:1



截面 C-C
M 1:1



截面 A-A
M 2:1



润滑油槽 DIN1591-k2,5

-0,1
+0,1
工件边缘按DIN ISO 13715

Ra 6,3 (Ra 0,4 Ra 3,2)
DIN ISO 1302

Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage sowie Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind, soweit nicht ausdrücklich zugestanden, nicht gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.		Freimaß Toleranzen für ISO 2768-mK Werkstoffgruppe DIN ISO13715		Massstab: 1:2 2:1; 1:1 Masse: KG	
		Datum		Name	
		Gez.		ZhiyingLi	
		Geprüft			
		Norm			
				Benennung:	
				Gleitleiste	
				Zeichnungs-Nr. 5127	
				Anderungsstand a	
Ä		Main Technologies Co.,Ltd.		Ersetzt: Zg.-Nr.alt	
Zust.		Datum		Blatt 1 VON1	
Änderung		Name		A4	
		共 张 第 张			