



截面: A-A

- 技术要求:
1. 无锋利的边;
 2. 热镀锌按DIN EN ISO 1461执行;
 3. 表中弯曲元件的线性尺寸可能与实际所需尺寸略有偏差
 4. 重量声明: 重量未镀锌/重量镀锌的
 5. 管厚±0.1

序号	数量	单位	名称/说明/标准	图号/参考/重量	材料/表面处理
1	2	piece	Steel Bars 100x100 x8 DIN EN 10056-2	L 100x100 x8 x867 341106_P101 10.43kg	1.0037 S235JR
2	4	piece	Flat 80 x8 DIN EN 10048	80 x8 -92 341106_P102 0.46kg	1.0037 S235JR
3	24	piece	Round Ø15 -60 DIN EN 10060 (DIN 1013)	Ø15 -80 341106_P103 0.08kg	1.0037 S235JR
4	6	piece	Hexagonal Welding Nut DIN 929 - M16-St-	DIN 929 - M16-St- 0.03kg	Steel

Weitergabe und Vertriebsweg dieser Unterlage sowie Vervielfältigung und Mitteilung ihres Inhaltes sind, soweit nicht ausdrücklich zugestanden, nicht gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.

一般允许公差 DIN ISO 2768-mK
焊接: DIN EN ISO 13820-BF
工作边缘DIN ISO 13715

Massstab: 1:5
Masse: 24,9/25,3 KG
Material: 表面热浸镀锌
Artikel Nr.:
Benennung: Carrier for Feeding Table Divider

Zeichnungs-Nr.: 341106_01_01_PT00
Anderungsstand: D

MAINTeC
Main Technologies Co.,Ltd.

共 张 第 张
Ersetzt: Zg.-Nr.alt
Blatt 1 VON 1
A4