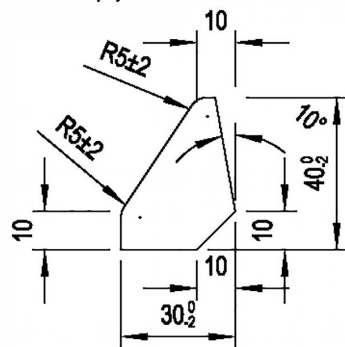


编号4
比例: 1: 2

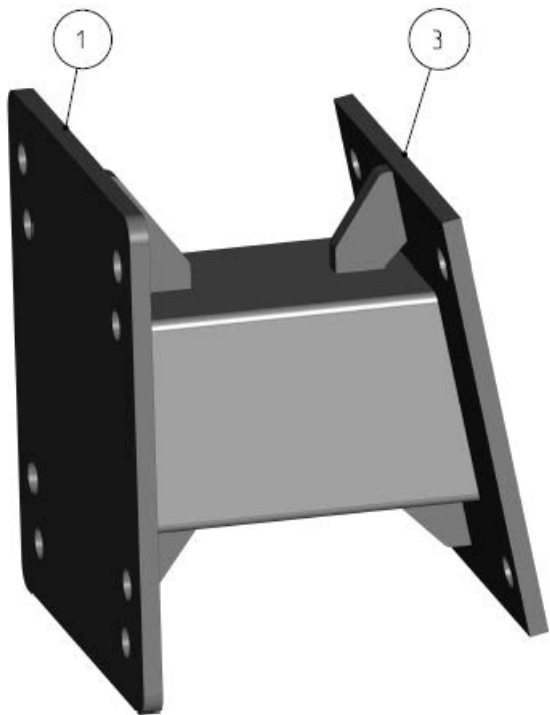
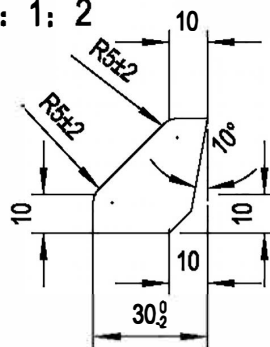
技术要求:

1. 无锋利的边;
2. 热镀锌按DIN EN ISO 1461执行;
3. 表中弯曲元件的线性尺寸可能与实际所需尺寸略有偏差
4. 重量声明: 重量未镀锌/重量镀锌的
5. 管厚±0.1

编号5
比例: 1: 2



编号6
比例: 1: 2



比例: 1: 2

序号	数量	单位	名称/说明/标准	图号/参考/重量	材料/表面处理
1	1	piece	Steel Bars 8x75x8 DIN EN 10056-2	200 x8 -210 341107_P101 2.56kg	1.0037 S235JR
2	1	piece	Square Tubing 90 x4 DIN EN 10305-5	90 x4 -148 341107_P202 1.50kg	1.0039 S235JRH
3	1	piece	Flat 180 x8 DIN EN 10048	180 x8 -180 341107_P103 2.00kg	1.0037 S235JR
4	2	piece	Flat 40 x10 DIN EN 10048	40 x10 -50 341107_P204 0.11kg	1.0037 S235JR
5	1	piece	Flat 30 x10 DIN EN 10048	30 x10 -40 341107_P205 0.06kg	1.0037 S235JR
6	1	piece	Flat 30 x10 DIN EN 10048	30 x10 -30 341107_P206 0.05kg	1.0037 S235JR

Wiedergabe und Verfertigung dieser Unterteile sowie Verwendung und Mitteilung ihres Inhaltes sind, soweit nicht ausdrücklich zugestanden, nicht gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.		一般允许公差 DIN ISO 2768-mK 焊接 DIN EN ISO 13520-BF 工件边缘DIN ISO 13715		Massstab: 1:5	Masse: 6.4/6.5 KG
Gez. ZhiyingLi		Datum Name		Material:	
Geprüft		Norm		Artikel Nr.:	
Norm				Benennung:	
				Holder below-Inclination Set-Feeding Table Divider	
				Zeichnungs-Nr.:	
				341107_01_02_PT00	
A		MAINTeC Main Technologies Co.,Ltd		Änderungszustand D	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ersetzt: Zg.-Nr.alt	
			共 张第 张	Blatt 1 VON 1 A4	